

Firmenprofil Chriwa Holding

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir danken Ihnen für Ihr Interesse an unserer Unternehmensgruppe und freuen uns sehr, Ihnen nachstehend unser weitreichendes Technologie-Programm vorstellen zu dürfen.

Unter dem Dach der Chriwa Holding mit Stammsitz in Hambühren / Deutschland, entwickelt, plant und baut unsere Unternehmensgruppe individuelle Wasseraufbereitungs-, Abwasseraufbereitungs- und Schwimmbadwasseraufbereitungsanlagen. Als ein Pionier im Bereich der Umwelttechnologie kann, mit unserer weitreichenden Expertise, erneuerbare Energie aus der Erzeugung und Verwertung von Biogas gewonnen werden.



Die Chriwa Holding ist ein weltweit anerkannter Partner für Wasser-, Abwasser- und Recyclingtechnologie.

Mit eigenem Ingenieurbüro, Konstruktion, Behälterbau, Vormontage und Fertigung auf unserem Firmengelände besitzen wir eine starke Kontrolle im gesamten Herstellungsprozess.

Wir bieten schlüsselfertige Projekte mit weltweiter Montage, Inbetriebnahmen vor Ort und Visualisierungs- und Betriebsdatenerfassungssysteme zur Fernwartung und Fernüberwachung an.

Unser After-Sales-Service, zuständig für Ersatzteile, Wartung und Fernwartung, gewährt unseren Kunden eine permanente Begleitung zur Sicherstellung eines einwandfreien Anlagenbetriebes. Unser umfangreicher Service beinhaltet auch den Umbau und die Optimierung von Anlagen.

Die starke verfahrenstechnischen Expertise, welche in das Engineering unserer Produkte im Hinblick auf Effizienz, Langlebigkeit und Einsparung von Betriebskosten einfließt, wird von unseren Kunden sehr geschätzt. Wir stehen nunmehr seit 50 Jahren für Qualität und Kontinuität und bleiben zukünftig auch weiterhin Ihr verlässlicher Partner für alle Belange rund um die Wasser- und Abwasseraufbereitung.

*Die Chriwa Holding schützt das Wohlergehen der Menschen,
als Pioniere der Aufbereitung des wertvollsten Gutes der Erde:
Wasser*



Water Treatment Solutions

Chriwa Wasseraufbereitungstechnik GmbH Wasseraufbereitungstechnik

Seit 1973 liefern wir komplette Wasseraufbereitungsanlagen. Diese langjährige Expertise bietet unseren Kunden eine individuelle und zuverlässige Wasseraufbereitung verschiedener Rohwasserqualitäten zu optimal auf den jeweiligen Prozess abgestimmten Produktwässern und Prozesswässern sowie ökologische Verfahren zum Wasser-Recycling und zur Rückgewinnung. Wir arbeiten dabei immer in engem Kontakt mit unseren Kunden. Wir schöpfen gemeinsam alle Möglichkeiten eines modernen und ökonomischen Wasser-Managements aus: von der Planung bis hin zur Auslieferung.

Branchen / Referenzen:

- Wasserwerke
- Getränkeindustrie: Brauereien, Mineralwasserabfüller, Softdrink-Industrie, Saftersteller
- Molkereien, Molkereiprodukte und Milchgetränke
- Lebensmittelindustrie und Liquid Food Industrie
- Industrie allgemein - Prozesswasseraufbereitung für:
Metallindustrie, Chemieindustrie, Papierindustrie, Bergbauindustrie und weitere spezielle Verfahrensanlagen für die Wasseraufbereitung

Spezielle Anlagen:

- Mobile und containerisierte Anlagen
- Kesselspeisewasseraufbereitung
- Meer- und Brackwasserentsalzung
- Grundwasser- und Bodensanierung
- Wasserrecycling und Wiederaufbereitung
- Oberflächenaufbereitung

Wir bieten Leistungen für das gesamte Produktspektrum von der Vorreinigung über die Hauptfiltration bis zu nachgelagerten Prozessen in vollautomatischer Ausführung an. Dabei sind wir vertraut mit einer großen Auswahl an Verfahren und können so eine optimal abgestimmte Aufbereitung realisieren:

Voraufbereitung

- Flockung
- Klärung / Sedimentation
- Oxidation

Entgasung / Imprägnierung

- Entgasungssysteme (H₂S, CH₄, etc.)
- Hochleistungsverdüsung / Gasstripper
- Entsäuerung
- Gasimprägnierung

Membranfiltration

- Mikro- / Ultra- und Nanofiltration
- Umkehrosmose

Wasser / Abwasserrecycling

- Konzentratwasser-Rückgewinnung
- Wassereinsparungsverfahren
- Stoffrückgewinnung

Filtration

- Ionenaustausch (Enthärtung, Entkarbonisierung, Vollentsalzung)
- spezielle Ionenaustausch-Prozesstechniken
- Entsäuerung
- Enteisung
- Entmanganung
- Trockenfiltration

Desinfektionsverfahren

- Ozon, Chlor, Chlordioxid, UV etc.
- Chlor-Elektrolyse (robustes Kompakt-System)

Spezialverfahren

- Neutralisation
- Kalkfällung
- Ammonium-Entfernung / Nitrifikation (Oxidation / Biologisch)
- Denitrifikation
- Entfernung von Arsen, Fluorid, Radon, Radium, Uran
- Entgiftung / Entstrahlung
- Adsorption / Desorption
- Biologische Behandlungsverfahren

Durch unsere eigene Fertigung können wir folgende Komponenten in unsere Leistungen einbringen:

- Filterbehälter für die Wasseraufbereitung in Lebensmittelqualität Hygiene-Qualität
 - in Edelstahl
 - in Stahl beschichtet, gummiert, einbrennlackiert,
- Reaktionsbehälter, Lagerbehälter, Kesselspeisewasserbehälter, Rührwerksbehälter
- Sedimentationsbehälter in Containerausführung
- Sprühumlaufentgaser
- Behälterreparatur und Instandsetzung
- Thermische Entgaser
- Rohrleitung- und Formstückbau aus VA, Stahl und Kunststoff
- Baugruppenfertigung nach Kundenwunsch
- Stahlkonstruktionen
- Verarbeitung metallischer Werkstoffe (Stähle und Edelstähle) unterschiedlicher Werkstoffklassen

Besuchen Sie unsere Website www.chriwa.de für mehr Informationen, Referenzen und News.



CUSS Chriwa Umwelt-Systemtechnik und Service GmbH
Abwasseraufbereitung – Abwasserrecycling – Energie aus Abwasser

Die Firma CUSS entwickelt, speziell auf die Bedürfnisse seiner Kunden, abgestimmte Abwasseraufbereitungsanlagen. Die zum Einsatz kommenden Anlagenkomponenten und angebotenen Dienstleistungen bieten eine hohe Qualität bei einem zugleich optimalen Preis-Leistungsverhältnis.

Weiterhin ermöglichen anaerobe Aufbereitungsverfahren die Nutzung der aus Abwasser und Reststoffen gewonnenen Energie. Diese kann dann entweder zur betriebsinternen Eigenversorgung genutzt werden oder in das öffentliche Netz eingespeist werden.

Neukunden sowie jahrzehntelange Bestandskunden schenken der Firma CUSS ihr volles Vertrauen, da diese mit ihren ganzheitlich erprobten und ausgereiften Lösungen im Bereich der Abwasserbehandlung in ihrer 35-jährigen Unternehmensgeschichte durchgehend überzeugt.

Branchen / Referenzen:

- Getränkeindustrie: Brauereien, Softdrink-Industrie, Saft- und Tee-Hersteller
- Lebensmittelindustrie und Liquid-Food-Branche
- Fleischverarbeitung
- Molkereien, Molkereiprodukte und Milchgetränke
- Destillieren, Wein-, Sekt- und Spirituosen-Produzenten
- Kläranlagen für Kommunen

Anwendungen / Technologien:

Mechanische und chemische Vorbehandlung

- Misch- und Ausgleichsysteme
- Einstellung des pH-Wertes und des Nährstoffverhältnisses
- Feststoff- und Sandentfernung
- Ölabscheider
- Flotation

Aerobe Behandlung

- Durchlaufbelebungsanlagen mit runden oder rechteckigen Nachklärbecken
- SBR-Technologie
- MBR-Technologie
- Biofilmverfahren MBBR
- Tropfkörperanlagen

Schlammbehandlung

- Schlammentwässerung (z.B. durch Bandfilterpresse, Zentrifuge, Kammerfilterpresse, Schneckenpresse)
- Schlammverdickung / -speicherung

Abluftbehandlung

- Biofilter
- Aktivkohlefiltration

Anaerobe Behandlung

- CST - Reaktor
- UASB - Reaktor
- EGSB - Reaktor

Weitergehende Abwasserbehandlung und Wasserwiederverwendung

- Kies- und Aktivkohlefiltration
- Membran-Technologien (Ultrafiltration, Nanofiltration, Umkehrosmose)
- Desinfektion (z.B. UV-Lampen, Ozonung, Chlorierung)

Energie aus Biogas-Behandlung und -Verwertung

- Biogasproduktion in anaerober Abwasseraufbereitung
- Biogasaufbereitung (Trocknung, Entschwefelung, Druckerhöhung)
- Notfackeln
- Energienutzung in einem Boiler / BHKW

Besuchen Sie unsere Website www.cuss.de für mehr Informationen, Referenzen und News.



Pool Water Solutions

AWG Innovative Wasser- und Abwassertechnik GmbH Schwimmbadtechnik – Badewasseraufbereitung

Die AWG GmbH plant, fertigt und liefert komplette Gesamtanlagen sowie Komponenten zur Bade-, Wasser- und Abwasseraufbereitung, Schwimmbadtechnik für Kommunen, Industrien und den privaten Bereich in Deutschland. Maßgeschneidert auf Ihren Anwendungsfall sichern unsere Anlagen die notwendige Wasserqualität.

Wir erstellen Anlagen mit Fokus auf geringe Betriebskosten und hohe Lebensdauer für einen kosteneffizienten Betrieb. Durch Energieoptimierungen und Spülabwasseraufbereitungen können wir deutlich den Strom-, Chemikalien- und Wasserverbrauch senken und achten so ganzheitlich auf die Umweltfreundlichkeit.

Wir realisieren mit Ihnen Maßnahmen zur Schwimmbadattraktivierung, z.B. durch Wasserattraktionen, um Ihren Badegästen einen Mehrwert sowie Anreize für weitere Besuche zu bieten.

Branchen / Referenzen:

- Kommunen
- Schulen
- Hallenbäder
- Freibäder
- Sportbäder
- Therapieeinrichtungen
- Freizeitbäder
- Schwimmbäder und Tierschwimmbecken für Parks und Zoos
- Hotels
- Wellness-Center
- Schwimmbäder für Gemeinschaften

Anwendungen / Technologien:

- Innovative Schwimmbad- und Badewassertechnik für Hallen- und Freibäder, Sport- und Freizeitbäder, Therapieeinrichtungen oder Sportstätten
- Wasserattraktionen, spezielle Lösungen der Schwimmbadattraktivierung und -modernisierung
- Soleaufbereitungsanlagen
- Brunnenwasseraufbereitungsanlagen
- Dosier-, Mess- und Regeltechnik
- Elektro-MSR-Technik und Steuerung
- Wasseraufbereitung und Wasserbehandlung von Trink- und Brauchwasser, Prozesswasser, Schwimmbadwasser und Abwasser

- Spülabwasseraufbereitung
- Beckenwasseraufbereitung und Beckensanierung
- Filteranlagen (auch Ultrafiltration, Nanofiltration und Umkehrosmose)
- Austausch und Erneuerung von Filtermaterialien
- Verfahrens- und maschinentechnische Ausrüstung
- VACOM Unterdruckfilter
- Kunststoffbehälter und Beckeneinbauteile
- Chlorelektrolyseanlage Neue Baureihe (Membranzelle und Rohrzelle)
- Betriebskostenoptimierung für öffentliche Bäder

Besuchen Sie unsere Website www.awg-celle.de für mehr Informationen, Referenzen und News.

water matters WE CARE

Die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen ist das wichtigste Differenzierungsmerkmal unseres Unternehmens in nationalen und internationalen Märkten und eine unabdingbare Voraussetzung für die Erhaltung unserer Wettbewerbsfähigkeit.

Dazu gehören nicht nur die Produktqualität, sondern auch die Qualität der Organisation und der Abläufe - von der Beschaffung über die Produktion bis zum Verkauf und danach dem Kundendienst. Die Aufgabe unseres Qualitätsmanagementsystems ist die Festlegung nötiger Strukturen und einheitliche Abläufe. Außerdem schafft diese die Grundlage für eine kontinuierliche Verbesserung der Produkte, der Prozesse sowie der gesamten Organisation.

Aus diesem Grund sind alle 3 Unternehmen der Chriwa Holding nach dem Qualitätsmanagement System DIN EN ISO 9001:2015 (TÜV-Hessen) zertifiziert.

Auszug aus Zulassungen & Mitgliedschaften:

- Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle für tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke nach EN 1090-2 (TÜV Nord)
- Schweißtechnischer Hersteller nach Richtlinie 2014/68/EU, Nummer 3.1 und DIN EN ISO 3834 Teil 3 (TÜV Nord)
- Hersteller von Druckgeräten und Rohrleitungen nach dem Regelwerk AD 2000-Merkblatt HPO (TÜV Nord)
- Berechtigung zur Umstempelung von Werkstoffen und Erzeugnissen nach dem AD 2000-Regelwerk und Druckgeräterichtlinie (TÜV Nord)
- Anerkennung als Fachbetrieb nach § 62 AwSV (TÜV Nord)
- Eignungsnachweis für Kunststoffverarbeitung nach DVS 2212-1
- **Qualitätsmanagement DIN EN ISO 9001:2015** (TÜV Hessen)
- Fachbetrieb für Elektro- und Steuerungstechnik
- AEO (Authorised Economic Operator) für **zollrechtliche Vereinfachungen** / Sicherheit

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Wir nehmen uns gerne Zeit für ein persönliches Gespräch. Der intensive Kontakt mit unseren Kunden ist uns wichtig, um unsere komplexen Projekte störungsfrei durchzuführen. Erreichen Sie uns über info@chriwa.de oder telefonisch über unsere Zentrale +4950844040, damit wir Ihr Anliegen aufnehmen und Sie beraten können.

Mit freundlichen Grüßen

Peter Christiansen GmbH & Co. KG



Lizi Alexander-Christiansen
Geschäftsführerin/CEO



Alejandro Meyer
Geschäftsführer