

Wasseraufbereitungsanlage für die Softdrink-Produktion in Tansania

Die Chriwa Wasseraufbereitungstechnik GmbH hat von **2021** bis **2023** für einen renommierten, nationalen Softdrink-Produzenten eine Wasseraufbereitungsanlage für ein Werk in Tansania geplant, gefertigt, geliefert, montiert und in Betrieb genommen.

Die Anlagenleistung der Voraufbereitung sowie der weitergehenden Aufbereitung beträgt **100 m³/h**.

Die Anlagentechnik besteht im Wesentlichen aus folgenden Komponenten:

- Brunnenwasserstapelung in einem Stapeltank mit einem Volumen von 3.000 m³
- Voraufbereitung durch Schutzfiltration, Inlineflockung, Ultrafiltration und Stapelung mit Chlordesinfektion

- Weitergehende Aufbereitung durch Aktivkohlefiltration, Feinfiltration, Umkehrosmose, Stapelung und UV-Desinfektion

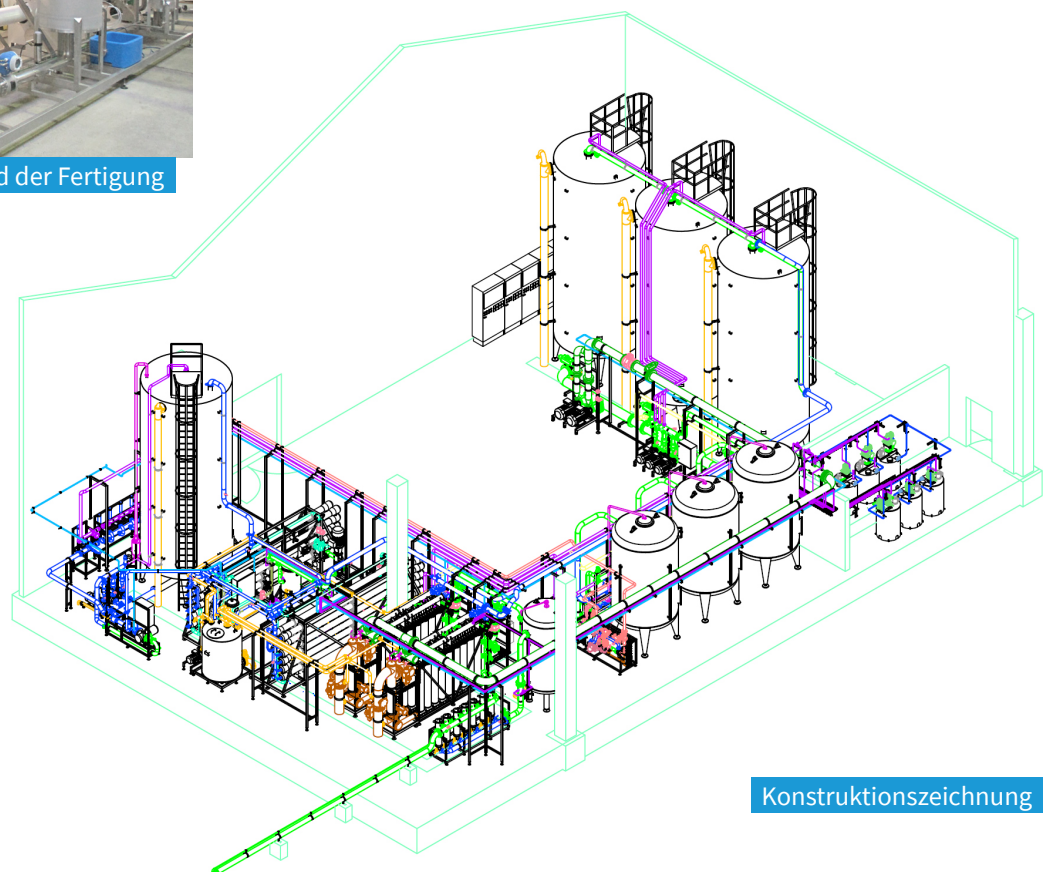
Projektbeschreibung

Mit einer kombinierten Inlineflockung und Ultrafiltrationstechnik kann eine hohe Organikkonzentration im Stadtwasser reduziert werden. Die nachgeschaltete Umkehrosmosetechnik mit Aktivkohlefiltration garantiert eine hohe Produktwasserqualität.

Der sichere Betrieb der installierten Membranfiltertechnik (Ultrafiltration sowie Umkehrosmose) wird durch optimalen Flockungsmiteinsatz sowie speziell auf diesen Anwendungsfall angepassten Rückspül- und Reinigungssequenzen für die Ultrafiltration erreicht.



Umkehrosmose während der Fertigung



Konstruktionszeichnung